

Sikadur[®] 42

Savaime išsilyginantis skiedinys

Gaminio aprašymas

Sikadur[®] 42 - trikomponentis savaime išsilyginantis epoksidinis skiedinys, savo sudėtyje neturintis skiediklių.

Panaudojimas

Savaime išsilyginantis, takus skiedinys gali būti naudojamas ant betono, akmens, skiedinio, plieno, aliuminio, asbesto-cemento, poliesterinių, epoksidinių dervų.

Konstruktiniai sutvirtinimai:

- Rėmai
- Inkarai
- Atramos
- Sutvirtinimai ir jungiančiosios sijos

Dangos

- Aikštelės
- Plokštės
- Mechanizmų pamatai
- Mechaniniai tiltų sujungimai
- Tiltų šarnyrai

Turėklų įtvirtinimas

- Keliamojo kranų bėgiai
- Tuneliuose
- Ant tiltų

Savybės

- Sudėtyje nėra skiediklių
- Geras takumas bei galimybė dengti plonus sluoksnius
- Nesitraukia
- Dengiamas ant truputį drėgnų paviršių
- Greitai kietėja
- Didelis mechaninis stiprumas

Spalva

Mišinio	pilka
Komponento A	gelsva
Komponento B	rusva
Komponento C	pilka

Tankis (20 °C)

Komponento A	~1,1 kg/l
Komponento B	- 1,0 kg/l
Komponento C	~1,7 kg/l
Mišinio (A+B+C)	- 2,0 kg/l

Maišymas

A : B : C – 6 : 1 : 35 svorinės dalys
A : B : C – 6 : 1 : 20 tūrinės dalys

Tinkamumo naudoti laikas

	2 kg	10 kg
30 °C	20 min.	15 min.
20 °C	40 min.	30 min.
10 °C	75 min.	60 min.
5 °C	120 min.	90 min.

Stiprumas

Stipris gniuždant, N/mm ²				
	Po 1 paros	Po 3 parų	Po 7 parų	Po 14 parų
5° C	-	110,0	120,0	130,0
20° C	110,0	120,0	130,0	130,0

Stipris tempimui lenkiant, N/mm ²				
	Po 1 paros	Po 3 parų	Po 7 parų	Po 14 parų
5° C	-	25,0	27,0	29,0
20° C	25,0	27,0	29,0	30,0

Stipris tempimui lenkiant po 14 parų pagal DIN 53 232

Ant betono: ~ 4 N/mm² (suiro per betoną)
Ant plieno: ~ 15 –20 N/mm²

Tamprumo modulis (statinis)

~18 000 N/mm²

Terminio plėtimosi koeficientas α

~18 x 10⁶ m/m °K

Sandėliavimas

Nuo pagaminimo datos tinka naudoti 24 mėn. sandėliuojant originalioje gamyklinėje pakuotėje sausoje patalpoje, esant +5 °C – 35 °C temperatūrai.

Įpakavimas

12 kg talpa (A+B+C)

Dengimas / svarbios nuorodos

Aplinkos ir pagrindo temperatūra: min +5 °C
max +30 °C

Vieno sluoksnio storis: min 12 mm
max 50 mm

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti švarus, ant jo neturi būti vandens bei atšokusių dalelių. Turi būti pašalinti cemento pienas ir rūdys.

Rekomenduojamas paruošimas:

Betonui, skiediniui, akmeniui

Plienui, geležiai

Epoksidinei poliesterinei dervai

- Apdirbimas smėliasrove arba aukšto spaudimo vandens srove.
- Apdirbimas smėliasrove, šlifavimas
- Šlifavimas šiurkščiu švitrinium popieriumi

Maišymas

Supilti visą komponentą B į komponento A talpą. Maišyti mažais apsisukimais, priverstinio maišymo maišykle, sujungta su elektriniu maišytuvu (max 250 aps./min.), kol drumstas skystis pasidarys visai skaidrus. Vengti oro patekimo. Supilti mišinį į maišymui tinkamą indą ir įpilti komponentą C. Maišyti 3 min. elektriniu rankiniu maišytuvu (max 250 aps./min.), kol bus gauta homogeninė konsistencija.

Dengimas

Prieš dengimą išmaišyti, kad išeitų patekęs oras. Mišinį supilti į paruoštą angą ir paspausti tam tikra jėga. Įsitikinti, kad patekęs oras gali lengvai išeiti. Dideli kiekiai turi būti dengiami sluoksniais. Sekančius sluoksnius galima dengti, kai prieš tai uždengtas sluoksnis susiriša ir pradeda kietėti.

Įrankių valymas

Įrankiai ir įranga turi būti išvalyti skiedikliu Colma Cleaner tuoj pat pabaigus darbą. Sukietėjusi medžiaga gali būti pašalinama tik mechaniniu būdu.

Darbų sauga

Atsargumo priemonės

Medžiaga gali sukelti odos suerzinimą. Naudoti apsaugines pirštines ir akinius. Prieš pradėdami darbus, patepkite odą apsauginiu kremu. Esant kontaktui su oda arba gleivine praplaukite šiltu švairiu vandeniu ir tuoj pat kreipkitės pas gydytoją.

Gamtosauga

Komponentai A ir B teršia vandenį, todėl jų negalima pilti į vandentiekį, kanalizaciją ir dirvožemį. Visi medžiagos likučiai turi būti utilizuoti pagal galiojančius gamtosaugos nuostatus.

Toksiškumas

Komponentai A ir B
Komponentas C




4 klasė, pagal Šveicarijos Sveikatos ir Saugumo kodą
netoksiškas

Transportavimas

Komponentai A/C
Komponentas B

nežalingi
8/66 c, laisvas kiekis – 500 kg

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

	<p>UAB „Profesionalios technologijos“ A.Juozapavičiaus pr. 21 – 62, Kaunas 45256 Tel. 8 (37) 331513 Mob. 8 655 95562 info@protec.lt www.protec.lt</p>	 
---	---	---