

SikaTop[®] Armatec 110 EpoCem

Sukibimo medžiaga ir antikorozinė danga

Gaminio aprašymas

Trikomponentė medžiaga su cementiniu rišikliu, modifikuotu epoksidinėmis dervomis, skirta antikorozinei apsaugai bei sukibimo sluoksniui.

Taikymo sritys

Antikorozinė plieno armatūros apsauga:

Ypač tinka gelžbetoninių konstrukcijų antikorozinei apsaugai, kai vyksta plieno armatūros korozija.

Antikorozinė apsauga nedidelio skerspjūvio gelžbetoniui.

Sukibimo sluoksnis betonui, plienui bei skiediniams:

Atliekant betono remonto darbus, naudojant Sika[®] MonoTop[®] tipo skiedinius.

Naujo ir seno betono sluoksnių jungimui.

Taip pat naudojama didelių plotų kelių ir tiltų remonto darbams, kaip užtvara chloridų skverbimuisi bei kaip sukibimo sluoksnis.

Tankis (esant 20 °C)

Komponentas A	1,10 kg/l
Komponentas B	1,03 kg/l
Komponentas C	1,25 kg/l (sausos medžiagos piltinis tankis)
Mišinys A+B+C	2,00 kg/l (nesutirštėjusio mišinio tankis išmaišius)

Savybės

- Puikus sukibimas su plieniu ir betonu
- Efektyvi užtvara vandens bei chloridų skverbimuisi
- Sudėtyje yra antikorozinių inhibitorių
- Naudojamas kaip sukibimo sluoksnis su remonto skiediniais (cemento ir polimerų pagrindu)
- Atsparus drėgmei
- Didelis mechaninis stiprumas
- Tiekiamas paruoštas naudojimui
- Nedegus
- Be skiediklių

Sertifikuota

Valstybiniame Statybinių medžiagų tyrimo institute (Braunschweig technikos universitetas, Vokietija).

Medžiagų apdorojimo bei technologinių procesų laboratorija Beinwill am See, Šveicarija.

Statybinės technikos instituto sertifikatas nr. 301/92.

Spalva

Mišinys pilkas

Komponentas A baltas skystis

Komponentas B gelsvas skystis

Komponentas C šviesiai pilki milteliai

Sandėliavimas

Sandėliuoti nuo +5 °C iki +35 °C, sandarioje pakuotėje, daugiau nei 6 mėn.

Komponentą C saugoti nuo drėgmės.

Įpakavimas

A+B+C komponentai – 20 kg

A komponentas – 1.14 kg

B komponentas – 2.86 kg

C komponentas – 16 kg

Medžiagos sąnaudos

1. Kaip antikorozinė danga po SPCC (Sikacem[®] Gunit 133 purškiamasis skiedinys)
2 sluoksniai antikorozinei apsaugai
1 sluoksnis, kaip dėvėjimuisi skirtas sluoksnis su kvarcinio smėlio 0,4 – 0,7 mm pabarstu
Bendros sąnaudos ~2,5 kg/m²/mm
Sauso sluoksnio storis ~1,5 – 2,0 mm
2. Kaip antikorozinė danga po PCC (Icoment[®]) arba betonu
2 sluoksniai
Bendros sąnaudos ~ 2 kg/m²
Sauso sluoksnio storis ≥1 mm
3. Kaip sukibimo sluoksnis po PCC (Icoment[®] ES) arba betonu
1 sluoksnis
Bendros sąnaudos ~2 kg/m² (priklauso nuo pagrindo gruoblėtumo)

Mišinio santykis

Komponentai A : B : C – 1 : 2,4 : 15,5 (svorio dalys)

Medžiagos paruošimas

Prieš atidarant komponentų A ir B pakuotes, juos gerai suplakti, abu skysčiai supilami į atitinkamą maišymo įrenginį ir maišomi apie 30 sek. Pastoviai maišant (250 iki 350 aps./min.) į mišinį pilti komponentą C (maišyti apie 3 min.)

Dėmesio:

Prieš maišant bendrą visų komponentų mišinį, komponentai A ir B į bendrą mišinį įmaišomi prieš max 15 min. Dervos ir kietintojai pradeda reaguoti tuojau pat.

Paviršiaus paruošimas

Antikorozinė apsauga:

Gelžbetonio paviršius nuvalomas iki Sa 2½ švarumo laipsnio. Papildomai apie 2 cm spinduliu “atidaromas” ir apdorojamas smėliasrove korozijos nepažeistas plienas (min 1 cm gylyje). Tepama specialiu teptuku. Jei atlikus antikorozinę apsaugą SikaTop[®] Armatec 110 EpoCem bus naudojamas kaip sukibimo sluoksnis, antikorozinis sluoksnis taip pat gali būti purškiamas. Tuštumos dengiamos teptuku.

Sukibimo sluoksnis:

Pašalinti silpną ir akytą betoną ir cementinio pieno sluoksnį (ZTV –SIB 90, 3 lent.).
Dengiama rankiniu arba mašiniu būdu ant šlapio pagrindo.

Oro ir pagrindo temperatūra

Min +5 °C
Max +35 °C

Apdirbimo laikas

+5 °C 4 val.
+20 °C 3 val.
+35 °C 2 val.

Laikas tarp sluoksnių dengimo

Antikorozinė apsauga

Max laukimo laikas – jokių apribojimų
Min laukimo laikas - lentelėje:

Temperatūra	+5 °C	+20 °C	+35 °C
Tarp 1 ir 2 darbo etapo	5 val.	4 val.	3 val.
Tarp 2 darbo etapo ir dėvėjimui skirto sluoksnio	12 val.	10 val.	8 val.
Tarp paskutinio darbo etapo SikaTop [®] Armatec 110 EpoCem ir purškiamojo skiedinio (SPCC) arba betono pakaitalo.	24 val.	24 val.	24 val.

Sukibimo sluoksnis

Max laukimo laikas – jokio (apdorojimas “šlapias ant šlapio” būdu)

Min laukimo laikas - lentelėje:

Temperatūra	+5 °C	+20 °C	+35 °C
Tarp sukibimo sluoksnio padengimo ir betono pakaitalo	8 val.	5 val.	3 val.

Įranga

Naudojama įranga - smulkiagrūdžio tinko purškimo aparatas pvz. Putzmeister Sprayboy, dydis D 4½ arba D 1/4, 10 – 12 mm diametras. Purškimo pistoletas Putzmeister – įtrūkimų užpildymui.

Įrankių valymas




Kol dar nesukietėjęs skiedinys – valyti vandeniu, sukietėjus, tik mechaniniu būdu.

Darbų sauga

Dirbant su komponentais A, B ir C dėvėti apsauginius akinius ir pirštines (cementui reaguojant su drėgme ir vandeniu vyksta šarminė reakcija). Laikytis saugumo reikalavimų, nurodytų ant pakuotės



Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausių ir veiksmingiausių produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.

	<p>UAB „Profesionalios technologijos“ A.Juozapavičiaus pr. 21 – 62, Kaunas 45256 Tel. 8 (37) 331513 Mob. 8 655 95562 info@protec.lt www.protec.lt</p>	 
---	---	---