

SikaPower®-415P1

Kėbulų hermetikas su pradiniu drėgminiu kietėjimu ir šiluminiu kietėjimu

Aprašymas

SikaPower®-415P1 yra vienos dalies, šaltai užtepamas hermetikas su drėgminiu ar šiluminiu pirminiu kietėjimu, pagamintas iš epoksido ir poliuretano. SikaPower®-415P1 yra skirtas sandarinti surenkamų lakštinio metalo gaminių siūles ar sujungimus ir kietėja, veikiamas karščio, pvz., elektrostatinio dengimo krosnyje bei sudarydamas elastingą termoreaktyviąją medžiagą. Pirminis kietėjimas vyksta aplinkos temperatūroje, dėl drėgmės poveikio ar karščio susidarant plonai plėvelei. Susidariusi plėvelė užtikrina gerą atsparumą nuplovimui.

SikaPower®-415P1 pagamintas, taikant ISO 9001/14001 reikalavimus atitinkančią kokybės užtikrinimo sistemą ir atsakingo požiūrio programą.

Produkto privalumai

- Vienos dalies.
- Elastingas.
- Gera prikimba prie alyvuotų paviršių.
- Pradinis kietėjimas vyksta aplinkos temperatūroje veikiant atmosferos drėgmei.
- Po pradinio sukietėjimo pasižymi geru atsparumu nuplovimui.
- Pradiniam kietėjimui nereikia jokios papildomos įrangos.
- Tinka sandarinti įvairius metalus, pvz. plieną, aliuminį, cinkuotą plieną ir t.t.
- Po pradinio sukietėjimo galima dengti elektrostatiniu ar miltelinu būdu.
- Be tirpiklių ir PVC.I15

Naudojimo sritys

SikaPower®-415P1 galima naudoti lakštinio metalo surenkamųjų konstrukcijų siūlėms (pvz., žingsninio lazerinio suvirinimo siūlėms) ir sujungimams užsandarinti. Užtepęs hermetiką, aplinkos temperatūroje veikiant atmosferos drėgmei (maždaug 50 % santykinio drėgno), maždaug per keturias valandas susiformuoja plona plėvelė, kuri jį apsaugo nuo nuplovimo.

Dėl alyvos sunaudojimo, kuris vyksta proceso esminio etapo – kietinimo karščiu – metu, galima klijuoti alyvuotus (apie 2 g/m² padengtus antikoroazine ir giliojo duobimo alyva) paviršius.

Techniniai produkto duomenys

Cheminis pagrindas

Epoxy-PUR

Spalva (CQP¹ 001)

juoda

Pavojaus žymėjimas

Xi

Nelakieji junginiai³ (CQP 576)

> 97 %

Tankis nesukietėjusio / Tankis sukietėjusio³ (CQP 576)

apie 1,4 / 1,45 kg/l

Klampa; 20 °C, sukimasis 10 s-1, P/P 25 mm, 0,2 mm tarpelis (CQP 584-2)

apie 350 Pa·s

Darbinė temperatūra

20–30 °C (antgalio)

Plėvelės susidarymas (esant 23 °C ir 50 % sant. drėgnei) / šiluminis pirminis kietėjimas
3–4 val. / 5 min. 160 °C

Kietėjimo laikas / pagrindo temperatūra
25 min. / 180 °C

Užleistinės sanklijos šlyties stipris 2+3, esant 2 mm (CQP 580-1,-6 / EN 1465)
apie 1,5 Mpa

Tempiamasis stipris 3+4 (CQP 580-5,-6 / ISO 527)
apie 2 Mpa

Pailgėjimas nutrūkstam 3+4 (CQP 580-5,-6 / ISO 527)
apie 100 %

Stiklėjimo temperatūra 3, DMTA (CQP 509 / EN 61006)
apie -50 °C

A kietumas pagal Šorą 3 (CQP 574)
apie 55

Eksplotacijos temperatūra, nuolatinė
nuo -40 iki +90 °C

Laikymo trukmė, esant 15–25 °C (CQP 584-1)
3 mėnesiai

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures (įmonės kokybės įvertinimo procedūros)

²⁾ DC 04 ZE 75/75 0,8 mm; 2 g/m² Anticorit RP 4107 S; klijų sluoksnis: 25 x 15 x 2 mm; tempimo greitis: 10 mm/min.

³⁾ Pirminis kietėjimas: 2 valandos aplinkos temperatūroje; kietėjimas: 30 minučių esant 180 °C.

⁴⁾ Tempimo greitis: 200 mm/min.

Naudojimo metodas

SikaPower®-415P1 užtepamas, panaudojant smulkinamąjį ir atbulinį siurblių, suformuojant 2 mm minimalaus rekomenduojamo storio volelį. Užtepus hermetiką, jį reikia suploti arba paskleisti.

SikaPower®-415P1 galima tepti aplinkos temperatūroje (po pakankamo temperatūros nusistovėjimo). Sekiklio plokštelės, siurblio ir žarnų šildyti nereikia. Siekiant išvengti temperatūros svyravimų dėl sezoniškumo, paskutinį žarnų trečdalį ir antgalį galima įkaitinti iki 30 °C. Ilgesnių pertraukų metu (pvz., per naktį ar savaitgalį) įrangą reikia atvėsinti iki aplinkos temperatūros ir panaikinti sistemoje (sekiklio plokštelėje ir siurblyje) esantį slėgį. Klampa priklauso nuo temperatūros (1 pav.).

Atvirose talpyklose ir užtepimo įrangoje esančią medžiagą reikia saugoti nuo drėgmės sunaudojimo (kietėjimo).

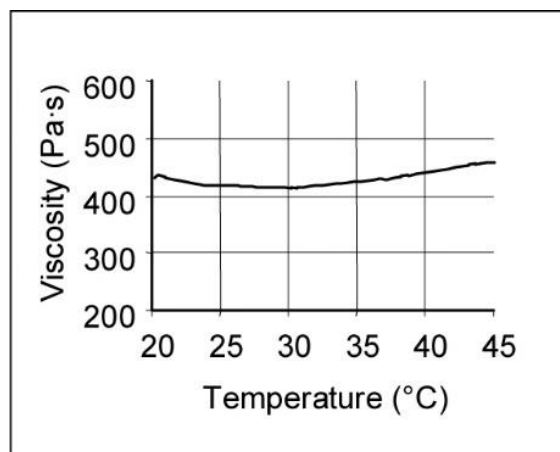
Siekiant išvengti pūslelių susidarymo, klijų atvirosios pauzės trukmė (esant 23 °C ir 50 % santykiniam drėgnei) prieš kietinimą turi neviršyti 5 parų.

Talpyklas (skardines ir tūbeles) reikia laikyti sausoje aplinkoje 5–15 °C temperatūroje.

Talpyklas laikant aukštesnėje temperatūroje, reikia sutrumpinti laikymo trukmę.

Prieš pakuoiant, SikaPower®-415P1 perfiltruojamas per 500 µm sieta.

Kai SikaPower®-415P1 užsandarintus mazgus reikia padengti milteliniu būdu, prieš dengimą turi būti atliktas pirminis hermetiko kietinimas. Kad hermetiką būtų galima apdoroti įrankiais, patartina panaudoti Sika® Tooling Agent N. Panaudojus paruošimo apdoroti įrankiais priemonę, turi būti užtikrintas visiškas išdžiūvimas.



1 pav. Klampa kaip temperatūros funkcija (CQP 584-1)

Miltelinės dangos suderinamumą reikia patikrinti, atliekant išankstinius bandymus. Reikia turėti omenyje, kad dėl miltelinės dangos kietumo ir plėvelės storio gali pablogėti hermetiko elastingumas ir dėl to atsirasti dangos įtrūkimai. Patarimų dėl konkrečiam projektui tinkamos užtepimo technikos kreipkitės į Sika Industry sistemos techninį padalinį.

Kietėjimo mechanizmas

Aplinkos temperatūroje sugerdamas atmosferos drėgmę (esant maždaug 50 % santykiniam drėgniui) SikaPower®-415P1 maždaug per keturias valandas suformuoja ploną plėvelę. Kietėjimo greitis priklauso nuo temperatūros ir praėjusio laiko ir jis turi pasibaigti per 5 dienas nuo užtepimo. Kitaip nei pirminio kietėjimo atveju, visiškai sukietėjimui tinkamiausias šilumos šaltinis yra konvekcinės krosnys; taip pat galima naudoti IR spinduliuotuvus ar indukcinę įrangą. Aukščiausia temperatūra turi neviršyti 220 °C ir trukti ne ilgiau kaip 10 minučių.

Kita informacija

Užsakę, galite gauti toliau išvardintų leidinių kopijas.
- Medžiagos saugos duomenų lapas.

Pakavimo informacija

Tūbelė 310 ml
Skardinė¹⁾ 23 l
Statinė 192 kg
¹⁾ 280 mm skersmens

Duomenų pagrindas

Visi šiame produkto duomenų lape pateikti techniniai duomenys remiasi laboratoriniais bandymais. Dėl nepriklausančių nuo mūsų aplinkybių, faktiniai duomenys gali būti kitokie.

Vietiniai apribojimai

Turėkite omenyje, kad dėl konkrečių vietinių taisyklių, šio produkto eksploatacinės savybės įvairiose šalyse gali būti skirtingos. Tikslios informacijos apie naudojimo sritis ieškokite vietiniame produkto duomenų lape.

Sveikatos apsaugos ir saugos informacija

Informacijos ir patarimų dėl cheminių produktų gabenimo, naudojimo, sandėliavimo ir pašalinimo, naudotojai turi ieškoti naujausiam Medžiagos saugos duomenų lape, kuriame pateikiami fiziniai, ekologiniai, toksikologiniai ir kiti su sauga susiję duomenys.

Teisinės pastabos

Informacija ir ypač su galutiniu Sika produktų naudojimu susiję patarimai yra pateikti sąžiningai, remiantis šiuo metu Sika turimomis žiniomis apie produktus ir patirtimi, ir jie galioja, kai produktai tinkamai sandėliuojami, tvarkomi ir naudojami, esant normalioms sąlygoms bei laikantis Sika rekomendacijų. Praktiškai medžiagų, pagrindų ir naudojimo vietoje esančių faktinių sąlygų skirtumai gali būti tokie, kad, remiantis šia informacija ar kitomis raštiškomis rekomendacijomis ar kitais pateiktais patarimais, negalima suteikti jokių garantijų dėl prekinės būsenos ar tinkamumo naudoti konkrečiu tikslu arba prisiimti atsirandančią dėl bet kokių teisinių santykių atsakomybę. Produkto tinkamumą naudoti pagal paskirtį ar tam tikru tikslu turi išbandyti produkto naudotojas. Sika pasilieka teisę keisti savo produktų savybes. Turi būti laikomasi trečiųjų šalių nuosavybės teisių. Visi užsakymai priimami, taikant mūsų galiojančias pardavimo ir pristatymo sąlygas. Naudotojai privalo naudotis naujausia atitinkamam produktui skirta produkto duomenų lapo laida, kurio kopijos bus pateiktos jų paprašius.



UAB „Profesionalios technologijos“
A.Juozapavičiaus pr. 21 – 62, Kaunas 45256
Tel. 8 (37) 331513 Mob. 8 655 95562
info@protec.lt www.protec.lt

