

## PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

# SikaForce®-710 L100

(anksčiau SikaForce®-7710 L100)

Ilgos atvirosios pauzės 2 komponentų klijai plokštėms klijuoti

## TIPINIAI PRODUKTO DUOMENYS (KITOS REIKŠMĖS PATEIKTOS SAUGOS DUOMENŲ LAPE)

Savybės	Komponentas A SikaForce®-710 L100	Komponentas B SikaForce®-010 (anksčiau SikaForce®-7010)
<b>Cheminis pagrindas</b>	Polioliai	Izocianato dariniai
<b>Spalva (CQP001-1)</b>	Smėlinė	Ruda
	maišyta	Smėlinė
<b>Stingimo mechanizmas</b>	Poliadicija	
<b>Tankis (nesustingusio)</b>	1,64 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
	sumaišyto (apskaičiuota)	1,56 g/cm <sup>3</sup>
<b>Sausas likutis</b>	100 %	100 %
<b>Maišymo santykis</b>	pagal tūrį pagal svorį	100 : 25 100 : 19
<b>Klampa (CQP029-4)</b>	Reometras, PP25, šlyties sparta 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	22 000 mPa·s <sup>A</sup>
	maišyta	300 mPa·s <sup>A</sup>
		10 000 mPa·s <sup>A</sup>
<b>Užtepimo temperatūra</b>	15–30 °C	
<b>Tinkamumo trukmė (CQP536-3)</b>	100 minučių <sup>A</sup>	
<b>Atvirosios pauzės trukmė (CQP526-3)</b>	140 minučių <sup>A</sup>	
<b>Suspaudimo trukmė (CQP590-4)</b>	1 MPa	200 minučių <sup>A</sup>
<b>Kietumas pagal Šorą D (CQP023-1 / ISO 48-4)</b>	72 <sup>B</sup>	
<b>Tempiamasis stipris (CQP543-1 / ISO 527)</b>	14 MPa <sup>B</sup>	
<b>Pailgėjimas nutrūkstant (CQP543-1 / ISO 527)</b>	25 % <sup>B</sup>	
<b>Tempiamasis atsparumas išilginei šlyčiai (CQP546-1 / ISO 4587)</b>	9 MPa <sup>B</sup>	
<b>Suminius šilumingumas (EN ISO 1716)</b>	14,5 MJ/kg	
<b>Laikymo trukmė</b>	12 mėnesių	9 mėnesiai

CQP = korporacijos kokybės procedūra

A) 23 °C / 50 % sant. dr.

B) 12 savaičių 23 °C / 50 % sant. dr.

**APRAŠYMAS**

SikaForce®-710 L100 yra ilga atvirąją pauze pasižymintis 2 komponentų klijai, skirti klijuoti sluoksniuotąsias plokštes ir panašias iš įvairių medžiagų sudarytas konstrukcijas.

**PRODUKTO PRIVALUMAI**

- Ilga atviroji pauzė
- Stingimas kambario temperatūroje
- Atitinka IMO pagal DNV-GL
- Be tirpiklių

**NAUDOJIMO SRITYS**

SikaForce®-710 L100 visų pirma naudojami metalui, pluoštiniam cementui, medienai ir stiklo pluoštu armuotam plastikui klijuoti prie polistireninio putplasčio ir ekstruzinio putų polistireno, poliuretano putų ir mineralinės vatos, gaminant sluoksniuotuosius elementus ar kitas konstrukcijas.

Šį produktą turėtų naudoti tik patyrę profesionalūs naudotojai. Siekiant įsitikinti dėl sukibimo ir suderinamumo su medžiagomis, reikia realiomis sąlygomis atlikti bandymus su pagrindais, ant kurių bus naudojama.

## PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

SikaForce®-710 L100  
Versija 05.01 (10 - 2022), en\_CORP  
012104577100001030

## STINGIMO MECHANIZMAS

*SikaForce*<sup>®</sup>-710 L100 stingsta dėl dviejų komponentų cheminės reakcijos. Aukštesnės temperatūros stingimo procesą paspartina, o žemesnės – sulėtina.

## CHEMINIS ATSPARUMAS

Jeigu numatomas cheminis ar šiluminis poveikis, atlikite su projektu susijusius bandymus.

## NAUDOJIMO METODAS

### Produkto paruošimas

Komponentą A reikia tol gerai maišyti, kol jis taps vienalytis.

### Paviršiaus paruošimas

Paviršiai turi būti švarūs ir sausi, ant jų turi nebūti tepalo, alyvos, dulkių ir teršalų. Po valymo proceso, priklausomai nuo paviršiaus ir medžiagos tipo, gali prireikti fizinio ar cheminio paviršiaus paruošimo. Paviršiaus paruošimo tipą reikia nustatyti bandymais.

## UŽTEPIMAS

Paprastai, priklausomai nuo klijuojamų paviršių, užtepama nuo 150 iki 350 g/m<sup>2</sup> dangos. Konkretų, tam tikrų paviršių kombinaciją atitinkantį, dangos svorį reikia nustatyti bandymais.

Rankinio užtepimo procedūra yra tokia: įsitinkinkite, kad komponentas A yra gerai išmaišytas ir nėra jokių nuosėdų ar išsiskyrimų; nemišykite per stipriai, nes tada į produktą gali būti įtrauktas oras. Laikydami nurodyto santykio, supilkite komponentą B ir gerai išmaišykite, kad gautųsi vienalytis mišinys.

Užtepkite nepraejus pusei tinkamumo trukmės ir dalis sujunkite per atvirąją pauzę. Turėkite omenyje, kad, sumaišius didelius kiekius, dėl egzoterminės reakcijos gali stipriai sumažėti tinkamumo trukmė ir atviroji pauzė. Norėdami užtepti automatizuotu būdu, susisiekite su *Sika Industry* sistemų inžinerijos padaliniu.

## Suspaudimas

Kad sąlytis tarp paviršių ir klijų būtų be tuštumų, reikia atitinkamo klijavimo suspaudimo. Tačiau konkretus suspaudimas priklauso nuo šerdies medžiagos ir jį reikia nustatyti bandymais. Suspaudimas visuomet turi būti mažesnis už šerdies didžiausią gniuždomąjį stiprį. Prasidėjus suspaudimo procesui, spaudimo neatpalaiduokite tol, kol nepraeis suspaudimo trukmė.

## Pašalinimas

Nesustingusius *SikaForce*<sup>®</sup>-710 L100 nuo įrankių ir įrangos galima pašalinti valikliu *SikaForce*<sup>®</sup>-096 (anksčiau valiklis *SikaForce*<sup>®</sup>-7260). Sustingusią medžiagą galima pašalinti tik mechaniškai.

Rankas ir suteptą odą reikia nedelsiant nuplauti, tam naudojant tokias rankų šluostes kaip *Sika*<sup>®</sup> *Cleaner-350H* ar tinkamą pramoninį rankų valiklį ir vandenį.

Ant odos nenaudokite tirpiklių.

## Sandėliavimo sąlygos

*SikaForce*<sup>®</sup>-710 L100 reikia laikyti nuo 10 °C iki 30 °C temperatūroje, sausoje vietoje. Saugokite nuo tiesioginių saulės spindulių ir šalčio. Atidarius pakuotę, jos turinį reikia saugoti nuo drėgmės.

Žemiausia temperatūra gabenant yra -20 °C ne ilgiau kaip 7 dienas.

## KITA INFORMACIJA

Čia pateikta informacija yra tik bendrųjų rekomendacijų pobūdžio. Su specifinėmis naudojimo sritimis susijusius patarimus galite gauti iš *Sika Industry* techninio padalinio.

Užsakę, galite gauti toliau išvardintų leidinių kopijas.

- Saugos duomenų lapai

Informacijos apie tai, kokio dydžio pakuotės parduodamos *Danijoje*, kreipkitės į mūsų klientų aptarnavimo padalinį.

## PRODUKTO DUOMENŲ PAGRINDAS

Visi šiame dokumente pateikti techniniai duomenys remiasi laboratoriniais bandymais. Dėl nepriklausančių nuo mūsų aplinkybių, faktiniai duomenys gali būti kitokie.

## SVEIKATOS APSAUGOS IR SAUGOS INFORMACIJA

Informacijos ir patarimų dėl cheminių produktų transportavimo, naudojimo, sandėliavimo ir pašalinimo naudotojai turi ieškoti naujausiame *Saugos duomenų lape*, kuriame pateikiami fiziniai, ekologiniai, toksikologiniai ir kiti su sauga susiję duomenys.

## ATSAKOMYBĖ NAIKINANČIOS SĄLYGOS

Visa informacija ar patarimai dėl *Sika* produktų naudojimo, kuriuos pirkėjams ar galutiniams naudotojams pateikėme raštu ar žodžiu, yra pateikti sąžiningai, remiantis mūsų pačių patirtimi ir pasivirtinisia praktika bei technologinėmis ir mokslinėmis žiniomis, turėtomis tokių patarimų ir informacijos suteikimo metu, ir jie suteikti be jokių garantijų ar atsakomybės iš *Sika* pusės, ir be to tai nurodyta konkrečioje pardavimo sutartyje. Kad būtų išvengta nuostolių ar nepatenkinamų rezultatų, pats pirkėjas arba galutinis naudotojas turi iširti ar kitaip įsitikinti, kad mūsų produktai tinka naudoti konkrečiu tikslu ir po to užtikrinti, kad produktai būtų laikomi ir naudojami teisingai ir laikantis paskelbtų taisyklių bei atsižvelgiant į faktines sąlygas. Visi užsakymai yra priimami ir pristatymas atliekamas, laikantis bendrųjų *Sika* pardavimo ir pristatymo sąlygų, kurios laikomos žinomomis ir priimtomis ir kurias galima gauti jų paprašius. Mūsų katalogai nėra atnaujinami automatiškai. Į šiame produkto duomenų lape nurodytas vertes reikia žiūrėti tik kaip į rekomendacines, nebent būtų nurodyta kitaip.

## PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

*SikaForce*<sup>®</sup>-710 L100  
Versija 05.01 (10 - 2022), en\_CORP  
012104577100001030

