

Sikagard® 720 EpoCem

ECC – skystos konsistencijos glaistas

Gaminio aprašymas Sikagard® 720 EpoCem yra trikomponentis skystos konsistencijos glaistas, kurio pagrindas cementas, sudėtyje turintis epoksidinių dervų. Skystieji komponentai A + B yra epoksidinės dervos dispersija. Miltelinis komponentas C yra gaminamas iš cemento, mineralinių priedų ir priemaišų.

Taikymo sritys Kaip 0,5 – 4 mm storio, poras uždariantis plonasluoksnis paviršiaus glaistas, dengiamas ant vertikalių plokštumų. Naudojamas paviršiaus išlyginimui ir įtrūkimų užtaisymui, bei statybiniams defektams užglaistyti, taip pat intarpų glaistymui ir nelygių paviršių išlyginimui. Dengiamas ant betono, tinko ir tinka betono paviršiaus užglaistymui, kuris veikiamas chemiškai agresyvios aplinkos.

Savybės

- Labai didelis atsparumas agresyviam poveikiui
- Atsparumas drėgmei
- Gera vandens garų difuzija
- Lengva dengti purškimo būdu
- Idealiai tinka kaip gruntas po to dengiant kitus Sika® Epoxid produktus
- Nereikalauja pakartotino apdirbimo
- Geras cheminis atsparumas
- Ekologiškai švarus produktas, be skiediklių
- Gera CO₂ apsauga
- Geras atsparumas sulfatams

Spalva Tamsiai pilka (paruoštas mišinys)

Įpakavimas Įpakavimas susideda iš A, B ir C komponentų
Viso 21 kg (1,14 + 2,86 + 17 kg)

Sandėliavimas Originaliame įpakavime sausame sandėlyje, esant temperatūrai nuo + 5 °C iki +30 °C, mažiausiai 9 mėnesiai.

Sertifikavimas LPM-Statybinių medžiagų sertifikavimo institutas, Beinwil am See.

Techniniai duomenys

Sluoksnio dengimas / Medžiagos sąnaudos Prieš dengiant pagrindą reikia intensyviai sudrėkinti, o pabaigus darbą reikia leisti gerai išdžiūti!

Paviršiaus plotas 1m ²	Riškis	Miltelinis komponentas	Paruoštas mišinys
	komponentai A+B	Sikagard® 720 Komp. C	Komp. A + B + C
1 mm	0,38 kg	1,62 kg	2,0 kg

Pagaminto mišinio (Komp. A + B + C = 21 kg), dengiant standartiniu 2 mm storio sluoksniu, užtenka padengti 5,25 m² plotą.

Įmaišius 20% 0,7 – 1,2 frakcijos kvarcinio smėlio galima dengti storesniu sluoksniu, max. 6 mm vienam darbo etapui.

Pirmajam darbo etapui rekomenduojama visada įmaišyti 20% kvarcinio smėlio. Pagerėja difuzija.

Darbai atliekami dviem etapais:

1 x nelygus glaistymas pvz. pagrindo (grunto) sluoksniu

1 x baigiamasis, išlyginamasis sluoksniu

Nereikalinga apdirbti!



Mišinio sudėtis

1,14 svorio dalių komponento A
2,86 svorio dalys komponento B
17,00 svorio dalys komponento C

Sikagard® 720 EpoCem gerai sukimba su mineraliniais paviršiais ir kietėjant mažai susitraukia, bei tampa atsparus trinčiai, susidaro kietas sluoksniu.

Savybė	Standartas	Kietėjimo trukmė	Vertė
Tankis	DIN 53 217		Sausų miltelių tankis 1,3 kg/l. Šviežio skiedinio Smulkumas 2,0 mm
Stipris gniuždant	DIN 53 454	28 paros	40 N/mm ²
Stipris lenkiant	DIN 53 452	28 paros	6,4 N/mm ²
Kietėjimas	MPL	7 paros	3 – 4 N/mm ²
Statinis tamprumo modulis		+ 20 °C – 20 °C	12,6 KN/mm ² 14,3 KN/mm ²

Techniniai duomenys	Sikagard® 720 EpoCem	Icoment® 520 skiedinys	Betonas
Vandens filtracijos koef. kg/m ² x h ^{0,5}]	0,03	0,08	0,35
H ₂ O difuzijos vertė: Atsparumo vienetas μ	100 ¹⁾ 825 ³⁾	150	37 ²⁾
Difuzijos ekvivalentas Oro sluoksnio storis SD, H ₂ O [m]	1,25 ⁴⁾ 0,82 ⁵⁾	0,3	0,46 ⁴⁾
CO ₂ difuzijos vertė: Atsparumo vienetas μ	3 490 ¹⁾ 34 264 ³⁾	Apie 1000	814 ²⁾
Difuzijos ekvivalentas Oro sluoksnio storis SD, H ₂ O [m]	44 ⁴⁾ 34 ⁵⁾	30	10 ⁴⁾

¹⁾ Bandomas 12,5 mm storio diskas įskaitant ir 1,0 mm Sikagard® 720 EpoCem.

²⁾ Bandomas 12,5 mm storio diskas iš nepadengto smėliu pabarstyto laikančiojo betono paviršiaus.

³⁾ Apskaičiuotas tik taip vadinamajam išskirtiniam Sikagard® 720 EpoCem sluoksniui.

⁴⁾ Apskaičiuotas atitinkamų 12,5 mm storio bandymo diskams.

⁵⁾ Apskaičiuotas 1,0 mm storio Sikagard® 720 EpoCem sluoksniu

Atsparumas

Atsparumas drėgmei, mineraliniams tirpikliams, degalams, taip pat ir tirpiosioms druskoms. Atsparumas temperatūros poveikiui atitinka aukštos klasės cementui keliamus reikalavimus. Chemiškai atspari silpnoms rūgštims ir šarmams. Cheminis atsparumas gali žymiai padidėti pvz. dėl epoksidinių dervų kiekio. Sikagard® 720 EpoCem yra atsparus staigiam temperatūrų pasikeitimui. Vandens valymo įrenginiams šį produktą galima naudoti be perdirbimo pagal DIN 4030 „silpnas ir stiprus“ standartas. Truputį drėgną paviršių galima apdirbti.

Apdirbimo būdas

Pagrindo sudėtis

Pagrindas turi būti pakankamai stiprus (mažiausiai B 25 arba ZE 30 klasės betonas). Paviršius turi būti lygus, smulkios faktūros, stiprus ir nuvalytas nuo atšokusių smėlio dalelių. Atsparumas nudėvėjimui negali būti mažesnis kaip 1,5 N/mm².

Paviršiaus paruošimas	Nepakankamai švarų pagrindo sluoksnį taip pat ir riebalinius nešvarumus reikia nuvalyti mechaniškai, pvz. nuvalyti srove.			
Maišymo nuorodos	Komponentą A supilti į komponentą B. Sumaišytus A + B komponentus supilti į tinkamą maišymui talpą (maždaug 30 l) ir pastoviai maišant į mišinį supilti miltelinį komponentą C. Intensyviai maišyti elektriniu maišytuvu. Maišymo laikas mažiausiai 3 minutes, ir baigti maišyti tik tada, kai gaunama homogeniškai vientisa masė. Į mišinį jokių būdu negalima pilti vandens!			
Apdirbimo būdas	Paprastai darbai atliekami purškimo būdu. Tam naudojama pompa, kurios galingumas maždaug 3 l/min. Rekomenduojamas PM purškimo agregatas Tip. Nr. 071000.000 arba plastikinis purškimo agregatas Tip.-Nr. 071473.006 su atitinkamo dydžio purkštukais - 6 arba 8 mm. Optimaliam purškimui mes rekomenduojame naudoti kompresorių, kurio galingumas 2,5 m ³ /min. Rekomenduojame dirbti dviem etapais, kai pirmame etape pakankamai greitai ir intensyviai dengiamas pirmasis sluoksnis, ir po purškimo išlyginami visi nelygumai. Antrame etape galima palikti purškimo struktūrą arba papildomai išlyginti. Antrajam darbo etapui yra nebūtina sudrėkinti glaistomą paviršių. Didesnius statybinius defektus reikia prieš tai užglaistyti (to nepadarius galimi nutekėjimai). Tam atlikti reikia į mišinį papildomai įdėti 20% kvarcinio smėlio. Dirbant rankiniu būdu su mente ar glaistykle, glaistas lygiau išsisklaido negu PCC-medžiaga. Ypatingais atvejais galima į mišinį įmaišyti maždaug apie 3 kg mažiau komponento C ir taip gauti vientisą masę, tačiau tada neužtenka vieno darbo etapo, kad būtų išlyginti visi statybiniai defektai!			
Galutinis apdirbimas	Nereikalauja galutinio apdirbimo! Ši medžiaga yra ypač rekomenduojama, kai objektas yra sunkiai apdirbamas, pvz. labai stiprus saulės spinduliavimas, o be to labai smarkus vėjas, kuris daro didelį poveikį.			
Dėmių atsiradimas	Jei dirbant yra labai didelis oro drėgnumas, tada apdirbamas paviršius gali pabalti.			
Oro ir pagrindo temperatūra	Minimali + 10 °C maksimali + 28 °C. Esant oro drėgnumui didesniai nei 75%, pailgėja kietėjimo laikas. Tuo atveju reikia pasirūpinti vėdinimu ir šildymu!			
Darbo laikas		+ 10 °C	+ 20 °C	+ 28 °C
	Komponentai A + B	60 – 70 min.	45 – 60 min.	20 – 30 min.
	Sikagard® 720EpoCem	45 min.	30 min.	25 min.
	Dėmesio: Laiko apribojimo viršijimas komponentams A + B gali sukelti neprognozuojamas pasekmes			
Kietėjimas		+ 10 °C	+ 20 °C	+ 28 °C
	Apdirbimas epoksidinėmis dervomis	maždaug 24 val.	maždaug 20 val.	maždaug 14 val.
Apdirbimo galimybės	Sikagard® 720 EpoCem idealiai tinka toliau apdirbti su visomis skystomis Sika® sintetinėmis medžiagomis.			
Įrankių valymas	Maišymui skirtus įrankius valyti vandens ir smėlio mišiniu. Talpą, kurioje maišomas mišinys, nesukietėjus skiediniui, gali būti išplauta vandeniu. Plovimui naudotas vanduo yra pavojingas aplinkai, todėl turi būti pašalintas pagal galiojančias aplinkosaugos taisykles. Sukietėjęs skiedinys nuvalomas mechaniniu būdu.			
Atkreipti dėmesį	Atliekant betono paviršiaus bandymus ir kitų sandarinančių sluoksnių tipų atitikimą, darbų metu vadovautis sistemos technologine kortele, kurioje pažymėtos svarbios nuorodos statybos vietai bei paruošiamiesiems darbams.			



Aplinkos apsauga

Komponentai A ir B priskiriami pavojingoms medžiagoms. Miltelinis komponentas C nepavojingas. Dirbant su medžiagomis vadovautis saugumo technikos ir aplinkosaugos taisyklėmis. Cementas stipriai reaguoja su drėgme/vandeniu, patekęs į akis, gali sukelti akių perštėjimą, uždegimą. Taip pat, kontaktuojant su oda, gali sukelti paraudimą, niežtėjimą. Maišant komponentus, taip pat dirbant būtini apsauginiai akiniai bei pirštinės. Dirbant uždaroje patalpose, duobėse, šachtose turi būti užtikrinta gera ventiliacija. Pilnai nesukietėjusi, skysta medžiaga, taip pat ir milteliai yra pavojingi aplinkai, todėl negalima leisti, kad patektų į kanalizacijos/vandentiekio kanalus, gruntą. Kiekvienu atveju, likučius (taip pat ir plovimui skirtą vandenį) reikia utilizuoti vadovaujantis nustatytais gamtosaugos taisyklėmis.

Kitos nuorodos:

- saugos duomenų kortelės
- "Darbų saugos" ir gamtosaugos taisyklės

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei įgyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko įvairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausią ir veiksmingiausią produktų panaudojimą konkrečiais atvejais. Klientas visada privalo įsitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninių darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateikiamų medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.



"Sika Baltic" Lietuvos filialas

Veiverių g. 150
Kaunas, LT-46391
Lietuva

Tel. +370 610 72292
www.sika.lt

