

Sika® CarboDur CFK - Lamellen

Didelio stiprumo tempiant anglies pluošto juostos

Medžiag aprašymas	Sika® CarboDur CFK - Lamellen skirtos statybini betonini konstrukcij sutvirtinimui tempimo zonose. Taikant vienoje sistemoje su Sikadur® 30 klijais (Vokietijos Statybos Instituto leidimas plieno sand r klijavimui), šios juostos padidina betonini konstrukcij stiprum . Juostos standartinis storis yra 1,2 mm, plotis - 5, 8 ir 10 cm. Išilginis nominalus stiprumas tempiant yra 2600 N/mm ² .
Taikymas	<p>Sikadur® 30 klijais prie plieno ir temptai armuot betonini konstrukcij priklijuotos Sika® CarboDur CFK - Lamellen sutvirtina pastar sias tempimo zonose. Paprastai betono stiprumas gniuždymo zonoje n ra viršijamas (lieka rezervas), tai reiškia, kad atlikus sutvirtinim tempimo zonoje visos statybin s konstrukcijos stiprumas gali padid ti. Sika® CarboDur CFK - Lamellen dažniausiai taikomos, kai yra:</p> <p><u>Apkrov padid jimas</u></p> <ul style="list-style-type: none">• pasikeitusi statinio eksploatacija (pvz. papildomi priestatai);• didesni rengini montavimas pramoniniuose statiniuose;• tilt sutvirtinimas;• padid j s dinaminis apkrovimas. <p><u>Statin s sistemos pasikeitimai</u></p> <ul style="list-style-type: none">• sien ar atram pašalinimas;• angos laiptams, liftams. <p><u>Pažeidimai laikan iose konstrukcijose</u></p> <ul style="list-style-type: none">• armat ros korozija;• nudegusios vietos;• transporto priemoni sm giai. <p><u>Eksploatacijos pagerinimas</u></p> <ul style="list-style-type: none">• deformacij sumažinimas;• plyši plo io sumažinimas. <p><u>Projektavimo ir statybos klaidos</u></p> <ul style="list-style-type: none">• blogai apsaugota armat ra;• per maži statybini konstrukcij stipruminiai parametrai.
Savyb s	<ul style="list-style-type: none">• Labai ekonomiškias taikymas; nereikia naudoti pakeliam j ar prispaudžian i rengini• Labai didelis išilginis stiprumas tempiant;• Mažas svoris;• Tiekiamas pageidaujamas ilgis, n ra išilgini sand r ;• Transportuojamas ritiniais (Ø apie 1,2 m);• Galimas nesud tingas juost kryžavimas;• Mažas konstrukcinis aukštis;• Juostos nereikia saugoti nuo korozijos;• Puikus atsparumas dinaminei apkrovai;• Atspari šarmin ms medžiagoms;• Galima padengti dažais.
Tiekimo forma	Tiekiamas plotis: 10 mm, 50 mm, 80 mm Storis: 1,2 mm Pageidaujant tiekiamas ritiniais

Medžiagos duomenys

Pagrindas	Anglies pluoštu sutvirtinta dirbtinė medžiaga
Anglies pluošto kiekis	60%
Spalva	juoda
Stipris tempiant*	> 2600 N/mm ²
Tamprumo modulis**	apie 180 000 N/mm ²
Pailgėjimas trūkimo metu*	apie 16%
Tankis	1,6 g/cm ³
Temperatūrinis atsparumas	>500°C
Sandėliavimo laikas	min. 5 metai, laikantis reikalavimų

* mechaninis vertis bandant išilgai pluošto

Matmenys nustatymas

Sika® CarboDur CFK - Lamellen padengimas planuojamas pagal atsakingo konstruktoriaus nurodymus. Iki bus suteiktas bendras leidimas medžiagos taikymui, reikėtų gauti statybas prižiūrinčios firmos leidimą.

Pagrindo paruošimas

Prieš pradėdant klijavimo darbus, reikia patikrinti betono tinkamumą klijavimui (sukibimo tvirtumas min. 1,5 N/mm²). Pagrindas geriausiai apdoroti srove su kietomis dalelėmis. Pagrindas turi būti švarus, be riebalų ir alyvos. Pašalinti nesukibusias daleles ir cemento pieno. Nuvalius, pramoniniu siurbliu nuo paviršiaus nusiurbiamos dulkelės. Numatytas sutvirtinti pagrindas turi būti lygus. Jei paviršiuje yra didesni duburčiai, juos reikia užlyginti Sikadur® 41 išlyginamuoju skiediniu (Vokietijos statybos technikos institutas leidžia naudoti kaip išlyginant skiedinį klijuojant plieno sandėlius).

Montavimas

Teisingai sumaišius klijavimo medžiagą (žr. Sikadur® 30 techninį charakteristikų), pastaroji apie 1 mm storio sluoksniu padengiama ant švaraus, pagrindo. Ant Sika® CarboDur CFK - Lamellen glaistikliu padengiamas klijavimo medžiagos sluoksnis (trikampio stogelio forma). Prieš tai juosta nuvaloma ir nuriebalinama Colma Reiniger. Per vidur klijavimo medžiagos storis turi būti apie 3 - 6 mm. Klijavimo naudojimo trukmė ribose, kuri priklauso nuo temperatūros, juosta spaudžiama pagrindui. Naudojant atitinkamą guminį volelį, juosta tolygiai spaudžiama epoksidinio dervos masės, iki klijai išbrinksta. Klijų perteklių galima pašalinti. Kietėjimo kokybės tikrinimas atliekamas laikantis statybas prižiūrinčios firmos nuorodomis. Prieš ir dengimo metu reikia nustatyti temperatūrą, santykiną drėgnumą ir rasos tašką. Tik sitikinus, kad šios vertės yra leistinose ribose, galima pradėti klijavimo darbus. Minutus darbus gali atlikti tik firmos, turinčios atitinkamą leidimą.

Valymas

Darbo rangą tuoj pat po naudojimo valoma Colma Reiniger. Sukietėjusi klijavimo medžiaga pašalinama tik mechaniniu būdu.

Darbo sauga

Dirbant su mineraliniais medžiagomis, reikia laikytis saugumo technikos, toksikologinių ir ekologinių instrukcijų.

Šios techninės kortelės yra Sika techninio skyriaus dokumentai. Jose pateikiama bendra informacija apie produktus, o taip pat apie tai kaip panaudoti medžiagas ir jų pritaikymo būdus, kurie yra pagrįsti remiantis žiniomis, bei gyta praktine patirtimi. Praktikoje pasitaiko vairūs objektai, skirtingos darbo sąlygos, pagrindai, taikymo sąlygos ir vėlesnė eksploatacija, todėl nėra pagrindo garantuoti, tinkamiausi ir veiksmingiausi produktų panaudojimo konkreiais atvejais. Klientas visada privalo sitikinti, kad pasirenka teisingas medžiagas, o jeigu reikia mūsų techninio darbuotojų patarimo, reikia pateikti juos raštu. Taip pat privaloma reikalauti naujausio produkto ar sistemos techninės kortelės leidimo. Sika atsako už pateiktą medžiagų kokybę, remiantis bendromis pardavimo taisyklėmis.



"Sika Baltic" Lietuvos filialas
Veiverių g. 150
Kaunas, LT-46391
Lietuva

Tel. +370 610 72292
www.sika.lt

